

## Задвижки стальные клиновые литые комбинированные (вантузные) выдвигным шпинделем DN 100/150/200, PN 6,3; 8,0; 10,0; 16,0 МПа

**Назначение** — применяются в качестве запорных устройств на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды. **Рабочая среда** — вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, природный газ, растворы пенообразователей и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой. **Направление движения рабочей среды** — двухстороннее.

**Установочное положение** — любое.

**Климатическое исполнение** — У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150.

**Температура окружающей среды:**

- для исполнения У1 от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ ;
- для исполнения ХЛ1 и УХЛ1 от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ . **Класс**

**герметичности** — А по ГОСТ Р 54808.

**Тип соединения с трубопроводом** — комбинированное. **Исполнение по сейсмостойкости:**

- С0 — не сейсмостойкое исполнение до 6 баллов включительно по шкале MSK-64;
- С — сейсмостойкое исполнение свыше 6 до 9 баллов включительно по шкале MSK-64.

В зависимости от вида управления задвижки изготавливаются в двух исполнениях: • ручное (маховик или редуктор);  
 • под электропривод.

### Комплект поставки

В комплект поставки входят (в соответствии с договором на поставку):

- полностью собранная задвижка в соответствии со спецификацией;
- комплект эксплуатационной и сопроводительной документации.

Необходимость поставки электропривода, ответных фланцев с крепежными деталями и прокладками оговаривается в заказе.

\* Задвижки клиновые, изготавливаемые по ТУ 3741-001-54634853-2002, в соответствии с требованиями ОТТ-75.180.00-КТН-164-10 «Задвижки клиновые для магистральных нефтепроводов. Общие технические требования», поставляются на объекты группы компаний ОАО «АК «Транснефть».



## Таблица исполнений

Давление номинальное PN 6,3 МПа

DN	Обозначение по чертежу	Условное обозначение (таблица/фигура)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
100÷200	ГА 11014–100÷200–40	30с76нж	от –40°С до +350°С	У1	Сталь 20Л	Маховик
	ГА 12014–100÷200–40	30с976нж	от –40°С до +350°С	У1	Сталь 20Л	Электропривод
	ГА 11014–100÷200–41	30лс76нж	от –60°С до +350°С	ХЛ1, УХЛ1	Сталь 20ГЛ	Маховик
	ГА 12014–100÷200–41	30лс976нж	от –60°С до +350°С	ХЛ1, УХЛ1	Сталь 20ГЛ	Электропривод

Давление номинальное PN 8,0; 10,0 МПа

DN	Обозначение по чертежу	Условное обозначение (таблица/фигура)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
150	ГА 11015–150–40, ГА 11018–150–40	31с16нж	от –40°С до +350°С	У1	Сталь 20Л	Маховик
	ГА 12015–150–40, ГА 12018–150–40	31с916нж	от –40°С до +350°С	У1	Сталь 20Л	Электропривод
	ГА 11015–150–41, ГА 11018–150–41	31лс16нж	от –60°С до +350°С	ХЛ1, УХЛ1	Сталь 20ГЛ	Маховик
	ГА 12015–150–41, ГА 12018–150–41	31лс916нж	от –60°С до +350°С	ХЛ1, УХЛ1	Сталь 20ГЛ	Электропривод

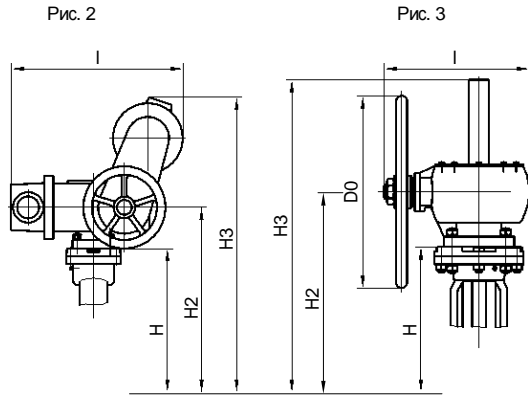
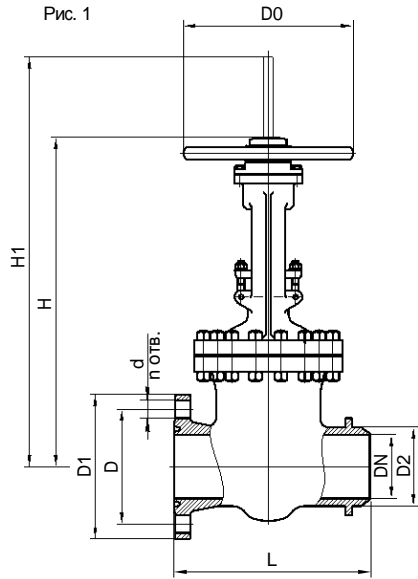
Давление номинальное PN 16,0 МПа

DN	Обозначение по чертежу	Условное обозначение (таблица/фигура)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
150	ГА 15016–150–40	31с545нж	от –40°С до +350°С	У1	Сталь 20Л	Редуктор
	ГА 12016–150–40	31с945нж	от –40°С до +350°С	У1	Сталь 20Л	Электропривод
	ГА 15016–150–41	31лс545нж	от –60°С до +350°С	ХЛ1, УХЛ1	Сталь 20ГЛ	Редуктор
	ГА 12016–150–41	31лс945нж	от –60°С до +350°С	ХЛ1, УХЛ1	Сталь 20ГЛ	Электропривод

## Эксплуатационные характеристики

Обозначение по чертежу	Назначенный срок службы, лет	Срок службы выемных частей и комплектующих изделий, лет, не менее	Ресурс до списания, цикл, не менее	Гарантия
ГА 11014–100÷200–40,(-41), ГА 12014–100÷200–40,(-41) ГА 11015–150–40,(-41), ГА 12015–150–40,(-41) ГА 11018–150–40,(-41), ГА 12018–150–40,(-41) ГА 15016–150–40,(-41), ГА 12016–150–40,(-41)	30	15	2000	24 месяца

Примечание: гарантийный срок эксплуатации устанавливается со дня ввода задвижки в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.



## Вариант исполнения и основные размеры

DN	PN	Условное обозначение (таблица/фигура)	Рис.	Размеры, мм												Масса <sup>1</sup> , кг, не более
				D	D1	D2	D0	d	n	H	H1	H2	H3	l	L	
100		30с 76нж, 30лс 76нж	1	200	250	108	320	26	8	520	640	—	—	—	353	85
100		30с 976нж, 30лс 976нж	2	200	250	108	—	26	8	520	—	640	960	496	353	90
150	6,3	30с 76нж, 30лс 76нж	1	280	340	159	400	33	8	775	880	—	—	—	447	165
150		30с 976нж, 30лс 976нж	2	280	340	159	—	33	8	710	—	830	1150	496	447	170
200		30с 76нж, 30лс 76нж	1	345	405	219	400	33	12	920	1045	—	—	—	541	280
200		30с 976нж, 30лс 976нж	2	345	405	219	—	33	12	850	—	1000	1370	607	541	280
150	8,0	31с 16нж, 31лс 16нж	1	290	350	159	400	33	12	790	980	—	—	—	447	295
150	10,0	31с 916нж, 31лс 916нж	2	290	350	159	—	33	12	790	—	940	1310	607	447	295
150	16,0	31с 545нж, 31лс 545нж	3	290	350	159	630	33	12	770	—	880	1255	420	584,5	360
150		31с 945нж, 31лс 945нж	2	290	350	159	—	33	12	770	—	920	1290	607	584,5	360

<sup>1</sup> Масса электроприводных задвижек указана без учета массы электропривода.

## Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ, ТУ	
Наименование детали	30с76нж, 31с16нж, 30с976нж, 31с916нж, 31с545нж, 31с945нж	30лс76нж, 31лс16нж, 30лс976нж, 31лс916нж, 31лс545нж, 31лс945нж
Корпус	Сталь 20Л, ГОСТ 977–88	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87
Крышка	Сталь 20Л, ГОСТ 977–88	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87
Клин	Сталь 35, ГОСТ 1050–88	Сталь 09Г2С, ГОСТ 19281–89
Шпindelь	Сталь 14Х17Н2, ГОСТ 5949–75	Сталь 14Х17Н2, ГОСТ 5949–75
Прокладка	Графлекс ТН–200, Графлекс ТН–300, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН	Графлекс ТН–200, Графлекс ТН–300, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН
Гайка	Сталь 35Х, ГОСТ 4543–71	Сталь 35Х, ГОСТ 4543–71
Шпилька	Сталь 40Х, ГОСТ 4543–71	Сталь 40Х, ГОСТ 4543–71
Набивка сальника	Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН	Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН
Втулка	ЛС–59–1, ГОСТ 15527–70	ЛС–59–1, ГОСТ 15527–70
Маховик	ВЧ50, ГОСТ 7293–85	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87
Наплавка затворной части:	корпус проволока сварная 07Х25Н13, ГОСТ 2246–70 клин проволока сварная 04Х19Н9С2, ГОСТ 2246–70	проволока сварная 07Х25Н13, ГОСТ 2246–70 проволока сварная 04Х19Н9С2, ГОСТ 2246–70