

Задвижки стальные клиновые литые с выдвигным шпинделем DN 50/80/100/150/200/250/300/350/400/500/600, PN 2,5 МПа



Назначение — применяются в качестве запорных устройств на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды. **Рабочая среда** — вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, природный газ, растворы пенообразователей и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой. **Направление движения рабочей среды** — двухстороннее.

Установочное положение — любое.

Климатическое исполнение — У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150.

Температура окружающей среды:

- для исполнения У1 от -40°C до $+40^{\circ}\text{C}$;
- для исполнения ХЛ1 и УХЛ1 от -60°C до $+40^{\circ}\text{C}$. **Класс**

герметичности — А по ГОСТ Р 54808.

Тип соединения с трубопроводом:

- фланцевое, исполнение 2, ряд 2 по ГОСТ 12815;
- сварное, с патрубками под приварку.

Строительная длина по ГОСТ 3706. **Исполнение**

по сейсмостойкости:

- С0 — не сейсмостойкое исполнение до 6 баллов включительно по шкале MSK-64;
- С — сейсмостойкое исполнение свыше 6 до 9 баллов включительно по шкале MSK-64.

В зависимости от вида управления задвижки изготавливаются в двух исполнениях: • ручное (маховик или редуктор);

- под электропривод.

* Задвижки клиновые, изготавливаемые по ТУ 3741-001-54634853-2002, в соответствии с требованиями ОТТ-75.180.00-КТН-164-10 «Задвижки клиновые для магистральных нефтепроводов. Общие технические требования», поставляются на объекты группы компаний ОАО «АК «Транснефть».

Таблица исполнений

DN	Обозначение по чертежу		Условное обозначение (таблица/фигура)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50÷250	ГА 11012-050÷250	ГА 11012-050÷250-10	30с64(99)нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Маховик
	ГА 12012-050÷250	ГА 12012-050÷250-10	30с964(999)нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Электропривод
	ГА 11012-050÷250-01	ГА 11012-050÷250-11	30лс64(99)нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	Сталь 20ГЛ	Маховик
	ГА 12012-050÷250-01	ГА 12012-050÷250-11	30лс964(999)нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	Сталь 20ГЛ	Электропривод
	ГА 11012-050÷250-02	ГА 11012-050÷250-12	30нж64(99)нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Маховик
	ГА 12012-050÷250-02	ГА 12012-050÷250-12	30нж964(999)нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Электропривод
	ГА 11012-50÷250-03	ГА 11012-50÷250-13	30нж64(99)нж1	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Маховик
	ГА 12012-50÷250-03	ГА 12012-50÷250-13	30нж964(999)нж1	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Электропривод
	ГА 11012-50÷250-04	ГА 11012-50÷250-14	30лс64(99)нж1	от -40°С до +550°С	У1	Сталь 20Х5МЛ	Маховик
	ГА 12012-50÷250-04	ГА 12012-50÷250-14	30лс964(999)нж1	от -40°С до +550°С	У1	Сталь 20Х5МЛ	Электропривод
300÷600	ГА 15012-300÷600	ГА 15012-300÷600-10	30с564(599)нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Редуктор
	ГА 12012-300÷600	ГА 12012-300÷600-10	30с964(999)нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Электропривод
	ГА 15012-300÷600-01	ГА 15012-300÷600-11	30лс564(599)нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	Сталь 20ГЛ	Редуктор
	ГА 12012-300÷600-01	ГА 12012-300÷600-11	30лс964(999)нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	Сталь 20ГЛ	Электропривод
	ГА 15012-300÷600-02	ГА 15012-300÷600-12	30нж564(599)нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	ГА 12012-300÷600-02	ГА 12012-300÷600-12	30нж964(999)нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Электропривод
	ГА 15012-300÷600-03	ГА 15012-300÷600-13	30нж564(599)нж1	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Редуктор
	ГА 12012-300÷600-03	ГА 12012-300÷600-13	30нж964(999)нж1	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Электропривод
	ГА 15012-300÷600-04	ГА 15012-300÷600-14	30лс564(599)нж1	от -40°С до +550°С	У1	Сталь 20Х5МЛ	Редуктор
	ГА 12012-300÷600-04	ГА 12012-300÷600-14	30лс964(999)нж1	от -40°С до +550°С	У1	Сталь 20Х5МЛ	Электропривод

Вариант исполнения и основные размеры

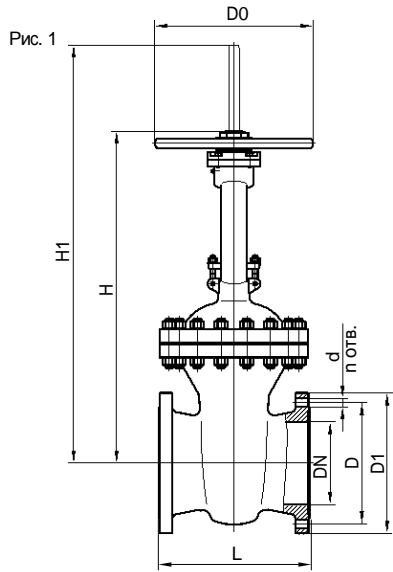


Рис. 2

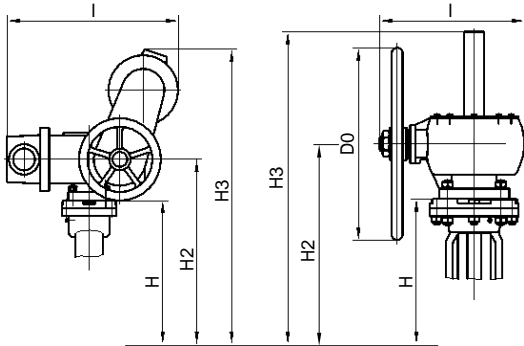
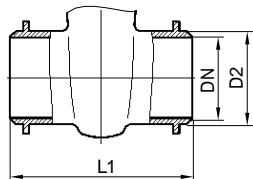


Рис. 3

Исполнение под приварку



DN	Условное обозначение (таблица/фигура)	Размеры, мм												Масса, кг ² , не более		
		Рис. D	D1	D2	d	n	D0	L	L1	l	H	H1	H2 ¹		H3 ¹	
50		125	160	63/57	18	4	160	216	216	—	320	385	—	—	25/22	
80	30с64(99)нж	160	195	89	18	8	208	283	283	—	400	500	—	—	40/38	
100	30лс64(99)нж	1	190	230	114/108	22	8	208	305	305	—	460	570	—	60/55	
150	30нж64(99)нж1		250	300	159	26	8	320	403	403	—	660	825	—	120/110	
200	30нж64(99)нж1		310	360	219	26	12	320	419	419	—	770	980	—	195/185	
250	30лс64(99)нж1	370	425	273	30	12	480	457	457	—	1005	1210	—	—	295/285	
300	30с564(599)нж	430	485	325	30	16	630	502	502	420	1155	—	1265	1595	440/430	
350	30лс564(599)нж	490	550	377	33	16	630	762	572	420	1270	—	1380	1745	580/530	
400	30нж564(599)нж	3	550	610	426	33	16	630	600	610	420	1385	—	1495	1825	720/645
500	30нж564(599)нж1		660	730	530	39	20	630	700	711	540	1750	—	1860	2230	1285/1140
600	30лс564(599)нж1		770	840	630	39	20	630	800	813	540	2005	—	2115	2690	1790/1620
50		125	160	63/57	18	4	—	216	216	320	330	—	560	830	25/23	
80		160	195	89	18	8	—	283	283	320	405	—	635	905	45/43	
100		190	230	114/108	22	8	—	305	305	320	470	—	700	970	63/60	
150		250	300	159	26	8	—	403	403	496	655	—	775	1095	90/80	
200	30с964(999)нж	2	310	360	219	26	12	—	419	419	496	775	—	895	1215	205/195
250	30лс964(999)нж		370	425	273	30	12	—	457	457	496	940	—	1060	1380	280/265
300	30нж964(999)нж1		430	485	325	30	16	—	502	502	607	1155	—	1305	1675	430/415
350	30лс964(999)нж1	490	550	377	33	16	—	762	572	607	1270	—	1420	1790	560/510	
400		550	610	426	33	16	—	600	610	607	1385	—	1535	1905	700/625	
500		660	730	530	39	20	—	700	711	787	1815	—	1995	2515	1245/1100	
600		770	840	630	39	20	—	800	813	787	2320	—	2185	2705	1750/1580	

¹ Размеры H2 и H3 (рис. 2) даны для электропривода «Тулаэлектропривод».

² Масса электроприводных задвижек указана без учета массы электропривода, в числителе — масса для фланцевого исполнения, в знаменателе — для исполнения под приварку.

Материалы основных деталей

	Материал по ГОСТ, ТУ				
Наименование детали	30с64(99)нж, 30с564(599)нж, 30с964(999)нж	30лс64(99)нж, 30лс564(599)нж, 30лс964(999)нж	30нж64(99)нж, 30нж564(599)нж, 30нж964(999)нж	30нж64(99)нж1, 30нж564(599)нж1, 30нж964(999)нж1	30лс64(99)нж1, 30лс564(599)нж1, 30лс964(999)нж1
Корпус	Сталь 20Л, ГОСТ 977–88	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87	Сталь 12Х18Н9ТЛ, ГОСТ 977–88	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ, ГОСТ 977–88	Сталь 20Х5МЛ, ГОСТ 977–88
Крышка	Сталь 20Л, ГОСТ 977–88	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87	Сталь 12Х18Н9ТЛ, ГОСТ 977–88	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ, ГОСТ 977–88	Сталь 20Х5МЛ, ГОСТ 977–88
Клин (цельный или двухдисковый)	Сталь 35, ГОСТ 1050–88	Сталь 09Г2С, ГОСТ 19281–89	Сталь 12Х18Н9ТЛ, ГОСТ 977–88	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ, ГОСТ 977–88	Сталь 20Х5МЛ, ГОСТ 977–88
Шпindelь	Сталь 20Х13, ГОСТ 5949–75	Сталь 14Х17Н2, ГОСТ 5949–75	Сталь 12Х18Н9Т, ГОСТ 5949–75	Сталь 10Х17Н13М2Т, ГОСТ 5949–75	Сталь 13Х11Н2В2МФ, ГОСТ 5949–75
Прокладка	Графлекс ТН–200, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН	Графлекс ТН–200, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН	Графлекс ТН–200, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН	Графлекс ТН–200, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН	Графлекс ТН–200, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН
Гайка	Сталь 25, ГОСТ 1050–88	Сталь 35Х, ГОСТ 4543–71	Сталь 12Х18Н9Т, ГОСТ 5949–75	Сталь 12Х18Н9Т, ГОСТ 5949–75	Сталь 20Х1М1Ф1ТР, ГОСТ 20072–74
Шпилька	Сталь 35, ГОСТ 1050–88	Сталь 40Х, ГОСТ 4543–71	Сталь 45Х14Н14В2М, ГОСТ 5949–75	Сталь 45Х14Н14В2М, ГОСТ 5949–75	Сталь 25Х1МФ, ГОСТ 20072–74
Набивка сальника	Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН	Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН	Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН	Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН	Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН
Втулка	ЛС–59–1, ГОСТ 15527–70	ЛС–59–1, ГОСТ 15527–70	ЛС–59–1, ГОСТ 15527–70	ЛС–59–1, ГОСТ 15527–70	ЛС–59–1, ГОСТ 15527–70
Маховик	ВЧ50, ГОСТ 7293–85	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87	ВЧ50, ГОСТ 7293–85
Наплавка затворной части:	корпус	проволока сварная 07Х25Н13, ГОСТ 2246–70	проволока сварная 07Х25Н13, ГОСТ 2246–70	проволока сварная 06Х19Н10М3Т, ГОСТ 2246–70	проволока сварная 07Х25Н13, ГОСТ 2246–70
	клин	проволока сварная 04Х19Н9С2, ГОСТ 2246–70	проволока сварная 04Х19Н9С2, ГОСТ 2246–70	проволока сварная 04Х19Н11М3, ГОСТ 2246–70	проволока сварная 04Х19Н9С2, ГОСТ 2246–70

Эксплуатационные характеристики

Обозначение по чертежу	Назначенный срок службы, лет	Срок службы выемных частей и комплектующих изделий, лет, не менее	Ресурс до списания, цикл, не менее	Гарантия
ГА 11012–050÷250 ГА 12012–050÷250	30	15	2000	24 месяца
ГА 15012–300÷600 ГА 12012–300÷600	30	15	2000	24 месяца

Примечание: гарантийный срок эксплуатации устанавливается со дня ввода задвижки в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

Комплект поставки

В комплект поставки входят (в соответствии с договором на поставку):

- полностью собранная задвижка в соответствии со спецификацией;
- комплект эксплуатационной и сопроводительной документации.

Необходимость поставки электропривода, ответных фланцев с крепежными деталями и прокладками оговаривается в заказе.