



**Задвижки стальные шланцевые** давление номинальное PN 8,0 МПа  
**Перепад давления на затворе  $\Delta P$  1,6; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,3; 7,0; 8,0 МПа**  
**DN 100/150/200/250/300/350/400/500/600/700/800**

**Назначение** — задвижки предназначены для эксплуатации в качестве запорных устройств на магистральных нефте- и нефтепродуктопроводах, в технологических схемах перекачивающих станций и резервуарных парков в районах с сейсмичностью до 10 баллов включительно по шкале MSK.

**Рабочая среда** — товарная нефть, бензин, дизельное топливо, масла промышленные, масла моторные.

Направление движения рабочей среды — двухстороннее.

**Установочное положение:**

- для задвижек до DN 300 включительно — любое (вертикальное приводом вверх, вертикальное приводом вниз, горизонтальное, наклонное);
- свыше DN 300 — вертикальное, с отклонением от вертикальной оси до 4° в вертикальной плоскости, проходящей через ось трубопровода, а также с отклонением от вертикальной оси до 4° в вертикальной плоскости, перпендикулярной оси трубопровода.

**Климатическое исполнение** — У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150.

Температура окружающей среды:

- для исполнения У1 от -40°С до +40°С;
- для исполнения ХЛ1 и УХЛ1 от -60°С до +40°С.

**Класс герметичности** — А по ГОСТ Р 54808.

**Тип соединения с трубопроводом:**

- фланцевое, исполнение 3 по ГОСТ 12815;
- сварное, с патрубками под приварку.

**Исполнение по сейсмостойкости:**

- С0 — не сейсмостойкое исполнение до 6 баллов включительно по шкале MSK-64;
- С — сейсмостойкое исполнение свыше 6 до 9 баллов включительно по шкале MSK-64;
- ПС — исполнение повышенной сейсмостойкости свыше 9 до 10 баллов включительно по шкале MSK-64.

**Тип управления:**

- ручное (маховик или редуктор);
- под электропривод.

## Масса задвижек PN 8,0 МПа

			юд	Исполнение фланцевое
100	1	200		230
100	2	200		230
150	1	390		420
150	2	390		420
200	1	650		700
200	2	650		700
250	1	1050		1100
250	2	1050		1100
300	3	1540		—
300	2	1500		—
350	3	1990		—
350	2	1950		—
400	3	2740		—
400	2	2700		—
500	3	4140		—
500	2	4100		—
600	3	6260		—
600	2	6200		—
700	3	7860		—
700	2	7800		—
800	3	10160		—
800	2	10100		—

\* Масса задвижек под электропривод указана без учета массы электропривода.

## Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал основных деталей для исполнений по ГОСТ 15150–69	
	У1	ХЛ1, УХЛ1
<b>Корпус</b>	Сталь 20Л, ГОСТ 977–88 / ASTM A 352–LCC <sup>1</sup>	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87 / ASTM A 352–LCC. mod <sup>1</sup>
<b>Крышка</b>	Сталь 20Л, ГОСТ 977–88 / ASTM A 352–LCC <sup>1</sup>	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87 / ASTM A 352–LCC. mod <sup>1</sup>
<b>Шиббер</b>	Сталь 45, ГОСТ 1577–93	Сталь 45, ГОСТ 1577–93
<b>Шпindelь</b>	Сталь 13Х11Н2В2МФ, ГОСТ 5632–72 / ASTM A 516 Gr. 70 <sup>1</sup>	Сталь 13Х11Н2В2МФ, ГОСТ 5632–72 / ASTM A 516 Gr. 70 <sup>1</sup>
<b>Прокладка</b>	Графлекс ТН–200, Графлекс ТН–500, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН	Графлекс ТН–200, Графлекс ТН–500, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН
<b>Гайка</b>	Сталь 35Х, ГОСТ 4543–71	Сталь 35Х, ГОСТ 4543–71
<b>Шпилька</b>	Сталь 40Х, ГОСТ 4543–71	Сталь 40Х, ГОСТ 4543–71
<b>Набивка сальника</b>	Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН	Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН
<b>Втулка</b>	БрА10ЖЗМц2, ГОСТ 493–79	БрА10ЖЗМц2, ГОСТ 493–79
<b>Седло</b>	Сталь 09Г2С, ГОСТ 8749–70 / А 350–LF2 <sup>1</sup>	Сталь 09Г2С, ГОСТ 8749–70 / А 350–LF2 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Зарубежный аналог

## Эксплуатационные характеристики:

- назначенный срок службы — 30 лет;
- назначенный срок службы выемных частей и комплектующих изделий — 15 лет;
- полный ресурс (до списания) — не менее 3000 циклов.

## Комплект поставки

В комплект поставки входят (в соответствии с договором на поставку):

- полностью собранная задвижка в соответствии со спецификацией;
- комплект эксплуатационной и сопроводительной документации.

Необходимость поставки электропривода, ответных фланцев с крепежными деталями и прокладками оговаривается в заказе.

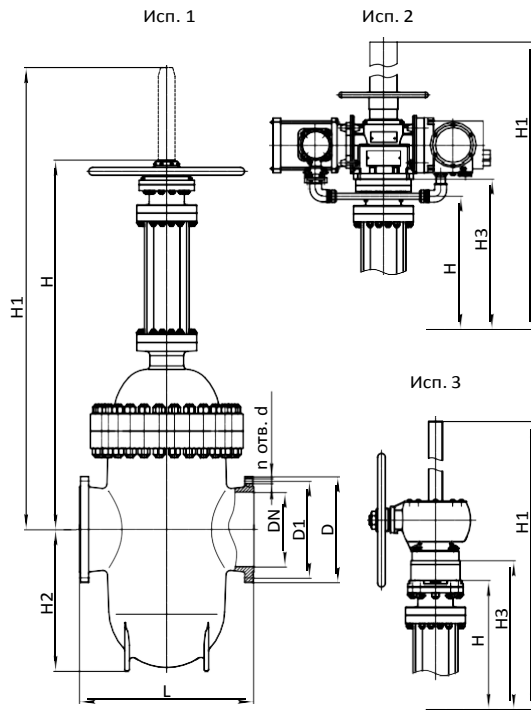
## Гарантии изготовителя

Гарантийный срок хранения без переконсервации — 24 месяца.

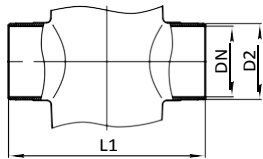
Гарантийный срок эксплуатации — 5 лет со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — не менее 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

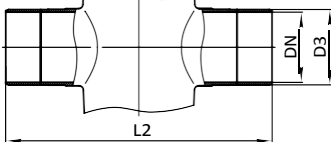
## Варианты исполнений, габаритные и присоединительные размеры задвижек PN 8,0 МПа



Присоединение  
под приварку без катушек



Присоединение  
под приварку с катушками



DN	Исп.	Размеры, мм												
		D	D1	D2	D3	d	n	H	H1*	H2	H3	L	L1	L2
100	2	265	210	110	—	30	8	525	975	205	595	430	430	—
150	1	350	290	161	—	33	12	700	890	280	—	560	560	—
150	2	350	290	161	—	33	12	765	1215	280	835	560	560	—
200	3	430	360	222	—	39	12	800	1120	365	880	660	660	—
200	2	430	360	222	—	39	12	800	1630	365	880	660	660	—
250	3	500	430	278	—	39	12	1560	2200	510	1650	785	785	—
250	2	500	430	278	—	39	12	1560	2430	510	1650	785	785	—
300	3	—	—	340	330	—	—	1515	2165	595	1605	—	1050	1550
300	2	—	—	340	330	—	—	1515	2165	595	1605	—	1050	1550
350	3	—	—	390	382	—	—	1780	2660	675	1870	—	1150	1650
350	2	—	—	390	382	—	—	1780	2660	675	1870	—	1150	1650
400	3	—	—	440	432	—	—	1975	2850	800	2065	—	1200	1700
400	2	—	—	440	432	—	—	1975	2850	800	2065	—	1200	1700
500	3	—	—	540	535	—	—	2385	3240	950	2475	—	1400	1900
500	2	—	—	540	535	—	—	2385	3240	950	2475	—	1400	1900
600	3	—	—	642	636	—	—	2850	4250	1110	2950	—	1600	2400
600	2	—	—	642	636	—	—	2850	4250	1110	2950	—	1600	2400
700	3	—	—	735	726	—	—	3130	4500	1270	3230	—	1750	2550
700	2	—	—	735	726	—	—	3130	4500	1270	3230	—	1750	2550
800	3	—	—	832	826	—	—	3420	4690	1420	3520	—	1900	2700
800	2	—	—	832	826	—	—	3420	4690	1420	3520	—	1900	2700

\* Размер H1 в задвижках под электропривод указан для электропривода марки «ЭПЦ».