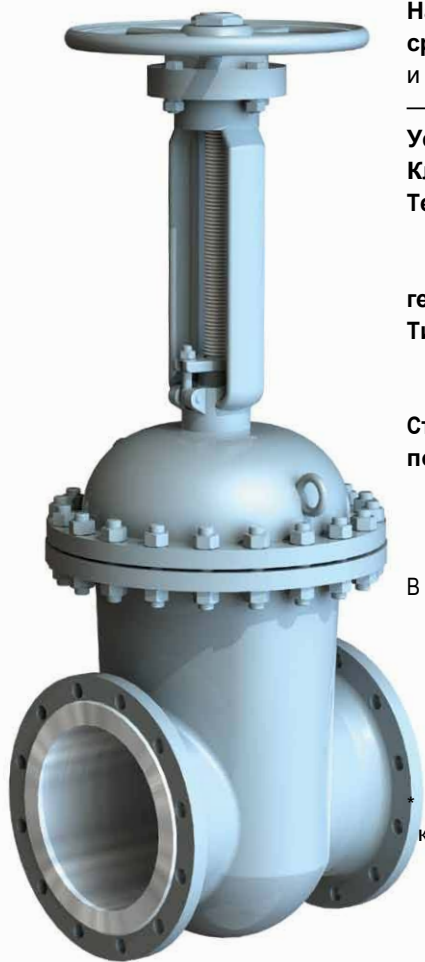


Задвижки стальные клиновые литые с выдвигным шпинделем DN 50/80/100/150/200/250/300/350/400/500/600/700/800/1000 PN 1,6 МПа,



Назначение — применяются в качестве запорных устройств на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды. **Рабочая среда** — вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, природный газ, растворы пенообразователей и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой. **Направление движения рабочей среды** — двухстороннее.

Установочное положение — любое.

Климатическое исполнение — У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150.

Температура окружающей среды:

- для исполнения У1 от -40°C до $+40^{\circ}\text{C}$;
- для исполнения ХЛ1 и УХЛ1 от -60°C до $+40^{\circ}\text{C}$. **Класс**

герметичности — А по ГОСТ Р 54808.

Тип соединения с трубопроводом:

- фланцевое, исполнение 1, ряд 2 по ГОСТ 12815; • сварное, с патрубками под приварку.

Строительная длина по ГОСТ 3706. **Исполнение**

по сейсмостойкости:

- С0 — не сейсмостойкое исполнение до 6 баллов включительно по шкале MSK-64;
- С — сейсмостойкое исполнение свыше 6 до 9 баллов включительно по шкале MSK-64.

В зависимости от вида управления задвижки изготавливаются в двух исполнениях: • ручное (маховик или редуктор);

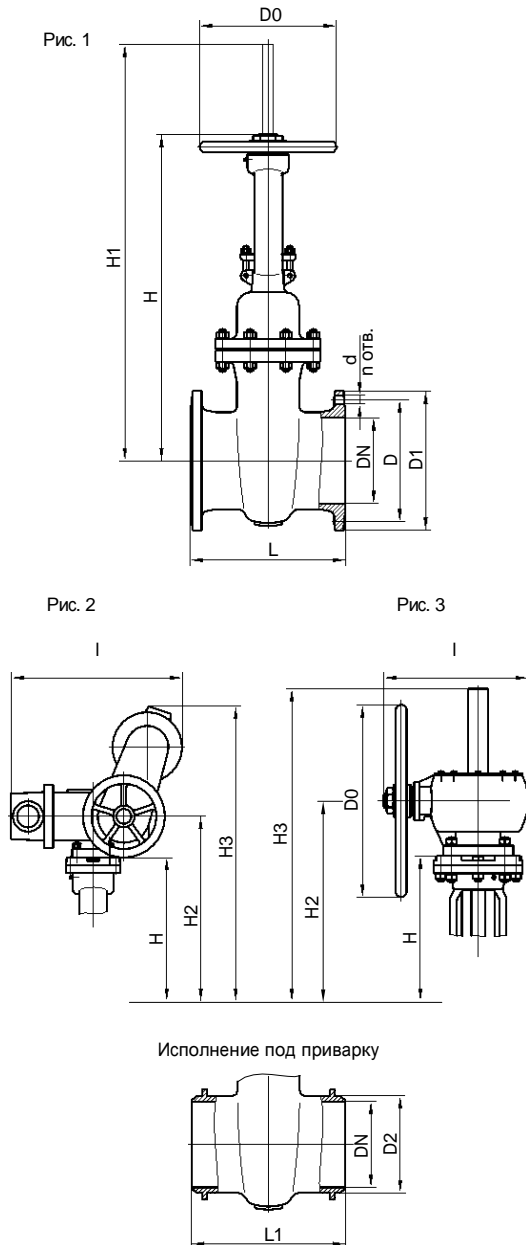
- под электропривод.

Задвижки клиновые, изготавливаемые по ТУ 3741-001-54634853-2002, в соответствии с требованиями ОТТ-75.180.00-КТН-164-10 «Задвижки клиновые для магистральных нефтепроводов. Общие технические требования», поставляются на объекты группы компаний ОАО «АК «Транснефть».

Таблица исполнений

DN	Обозначение по чертежу		Условное обозначение (таблица/фигура)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50÷300	ГА 11011-050÷300	ГА 11011-050÷300-10	30с41нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Маховик
	ГА 12011-050÷300	ГА 12011-050÷300-10	30с941нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Электропривод
	ГА 11011-050÷300-01	ГА 11011-050÷300-11	30лс41нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	Сталь 20ГЛ	Маховик
	ГА 12011-050÷300-01	ГА 12011-050÷300-11	30лс941нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	Сталь 20ГЛ	Электропривод
	ГА 11011-050÷300-02	ГА 11011-050÷300-12	30нж41нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Маховик
	ГА 12011-050÷300-02	ГА 12011-050÷300-12	30нж941нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Электропривод
	ГА 11011-050÷300-03	ГА 11011-050÷300-13	30нж41нж1	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Маховик
	ГА 12011-050÷300-03	ГА 12011-050÷300-13	30нж941нж1	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Электропривод
	ГА 11011-050÷300-04	ГА 11011-050÷300-14	30лс41нж1	от -40°С до +550°С	У1	Сталь 20Х5МЛ	Маховик
	ГА 12011-050÷300-04	ГА 12011-050÷300-14	30лс941нж1	от -40°С до +550°С	У1	Сталь 20Х5МЛ	Электропривод
350÷1000	ГА 15011-350÷1000	ГА 15011-350÷1000-10	30с541нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Редуктор
	ГА 12011-350÷1000	ГА 12011-350÷1000-10	30с941нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Электропривод
	ГА 15011-350÷1000-01	ГА 15011-350÷1000-11	30лс541нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	Сталь 20ГЛ	Редуктор
	ГА 12011-350÷1000-01	ГА 12011-350÷1000-11	30лс941нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	Сталь 20ГЛ	Электропривод
	ГА 15011-350÷1000-02	ГА 15011-350÷1000-12	30нж541нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	ГА 12011-350÷1000-02	ГА 12011-350÷1000-12	30нж941нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Электропривод
	ГА 15011-350÷1000-03	ГА 15011-350÷1000-13	30нж541нж1	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Редуктор
	ГА 12011-350÷1000-03	ГА 12011-350÷1000-13	30нж941нж1	от -60°С до +565°С	УХЛ1	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Электропривод
	ГА 15011-350÷1000-04	ГА 15011-350÷1000-14	30лс541нж1	от -40°С до +550°С	У1	Сталь 20Х5МЛ	Редуктор
	ГА 12011-350÷1000-04	ГА 12011-350÷1000-14	30лс941нж1	от -40°С до +550°С	У1	Сталь 20Х5МЛ	Электропривод

Вариант исполнения и основные размеры



DN	Условное обозначение (таблица/фигура)	Рис.	Размеры, мм											Масса, кг ² , не более		
			D	D1	D2	d	n	D0	L	L1	I	H	H1		H2 ¹	H3 ¹
50			125	160	63/57	18	4	160	180	216	—	285	340	—	—	20/15
80			160	195	89	18	4	208	210	283	—	370	460	—	—	30/25
100	30с41нж 30лс41нж	1	180	215	114/108	18	8	208	230	305	—	465	585	—	—	43/35
150	30нж41нж		240	280	159	22	8	320	280	403	—	650	820	—	—	90/80
200	30нж41нж1 30лс41нж1		295	335	219	22	12	320	330	419	—	800	1015	—	—	130/120
250			355	405	273	26	12	400	450	457	—	950	1210	—	—	255/235
300			410	460	325	26	12	480	500	502	—	1230	1475	—	—	390/380
350			470	520	377	26	16	630	550	572	420	1270	—	1380	1745	460/450
400	30с541нж	3	525	580	426	30	16	630	600	610	420	1385	—	1495	1825	640/620
500	30лс541нж		650	710	530	33	20	630	700	711	420	1620	—	1750	2130	1100/1120
600	30нж541нж		770	840	630	39	20	630	800	813	420	2020	—	2150	2700	1790/1620
700	30нж541нж1 30лс541нж1		840	910	720	39	24	630	900	914	420	2530	—	2660	3180	2540/2320
800			950	1020	820	39	24	800	1000	1000	450	2860	—	3000	3810	3300/3090
1000			1170	1255	1020	45	28	800	1200	1200	450	3690	—	3830	4750	5550/5250
50			125	160	63/57	18	4	—	180	216	320	300	—	530	800	20/17
80			160	195	89	18	4	—	210	283	320	370	—	600	870	35/30
100			180	215	114/108	18	8	—	230	305	320	500	—	730	1030	43/35
150			240	280	159	22	8	—	280	403	320	660	—	890	1160	75/85
200			295	335	219	22	12	—	330	419	496	805	—	925	1245	135/120
250	30с941нж	2	355	405	273	26	12	—	450	457	496	940	—	1060	1380	245/225
300	30лс941нж		410	460	325	26	12	—	500	502	496	1170	—	1290	1610	380/370
350	30нж941нж 30нж941нж1		470	520	377	26	16	—	550	572	607	1270	—	1420	1790	440/430
400	30лс941нж1		525	580	426	30	16	—	600	610	607	1385	—	1535	1905	620/600
500			650	710	530	33	20	—	700	711	607	1620	—	1770	2140	1080/1100
600			770	840	630	39	20	—	800	813	787	2020	—	2200	2720	1750/1580
700			840	910	720	39	24	630	900	914	787	2530	—	2710	3290	2500/2280
800			950	1020	820	39	24	800	1000	1000	807	2860	—	3340	3860	3240/3030
1000			1170	1255	1020	45	28	800	1200	1200	807	3690	—	4170	4690	5490/5190

¹ Размеры H2 и H3 (рис. 2) даны для электропривода «Тулаэлектропривод».

² Масса электроприводных задвижек указана без учета массы электропривода, в числителе — масса для фланцевого исполнения, в знаменателе — для исполнения под приварку.

Материалы основных деталей

	Материал по ГОСТ, ТУ				
Наименование детали	30с41нж, 30с541нж, 30с941нж	30лс41нж, 30лс541нж, 30лс941нж	30нж41нж, 30нж541нж, 30нж941нж	30нж41нж1, 30нж541нж1, 30нж941нж1	30лс41нж1, 30лс541нж1, 30лс941нж1
Корпус	Сталь 20Л, ГОСТ 977–88	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87	Сталь 12Х18Н9ТЛ, ГОСТ 977–88	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ, ГОСТ 977–88	Сталь 20Х5МЛ, ГОСТ 977–88
Крышка	Сталь 20Л, ГОСТ 977–88	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87	Сталь 12Х18Н9ТЛ, ГОСТ 977–88	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ, ГОСТ 977–88	Сталь 20Х5МЛ, ГОСТ 977–88
Клин (цельный или двухдисковый)	Сталь 35, ГОСТ 1050–88	Сталь 09Г2С, ГОСТ 19281–89	Сталь 12Х18Н9ТЛ, ГОСТ 977–88	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ, ГОСТ 977–88	Сталь 20Х5МЛ, ГОСТ 977–88
Шпindelь	Сталь 20Х13, ГОСТ 5949–75	Сталь 14Х17Н2, ГОСТ 5949–75	Сталь 12Х18Н9Т, ГОСТ 5949–75	Сталь 10Х17Н13М2Т, ГОСТ 5949–75	Сталь 13Х11Н2В2МФ, ГОСТ 5949–75
Прокладка	Графлекс ТН–200, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН	Графлекс ТН–200, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН	Графлекс ТН–200, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН	Графлекс ТН–200, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН	Графлекс ТН–200, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН
Гайка	Сталь 25, ГОСТ 1050–88	Сталь 35Х, ГОСТ 4543–71	Сталь 12Х18Н9Т, ГОСТ 5949–75	Сталь 12Х18Н9Т, ГОСТ 5949–75	Сталь 20Х1М1Ф1ТР, ГОСТ 20072–74
Шпилька	Сталь 35, ГОСТ 1050–88	Сталь 40Х, ГОСТ 4543–71	Сталь 45Х14Н14В2М, ГОСТ 5949–75	Сталь 45Х14Н14В2М, ГОСТ 5949–75	Сталь 25Х1МФ, ГОСТ 20072–74
Набивка сальника	Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН	Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН	Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН	Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН	Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН
Втулка	ЛС–59–1, ГОСТ 15527–70	ЛС–59–1, ГОСТ 15527–70	ЛС–59–1, ГОСТ 15527–70	ЛС–59–1, ГОСТ 15527–70	ЛС–59–1, ГОСТ 15527–70
Маховик	ВЧ50, ГОСТ 7293–85	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87	ВЧ50, ГОСТ 7293–85
Наплавка затворной части:	корпус	проволока сварная 07Х25Н13, ГОСТ 2246–70	проволока сварная 07Х25Н13, ГОСТ 2246–70	проволока сварная 06Х19Н10М3Т, ГОСТ 2246–70	проволока сварная 07Х25Н13, ГОСТ 2246–70
	клин	проволока сварная 04Х19Н9С2, ГОСТ 2246–70	проволока сварная 04Х19Н9С2, ГОСТ 2246–70	проволока сварная 04Х19Н11М3, ГОСТ 2246–70	проволока сварная 04Х19Н9С2, ГОСТ 2246–70

Эксплуатационные характеристики

Обозначение по чертежу	Назначенный срок службы, лет	Срок службы выемных частей и комплектующих изделий, лет, не менее	Ресурс до списания, цикл, не менее	Гарантия
ГА 11011–050÷300 ГА 12011–050÷300	30	15	2000	24 месяца
ГА 15011–350÷1000 ГА 12011–350÷1000	30	15	2000	24 месяца

Примечание: гарантийный срок эксплуатации устанавливается со дня ввода задвижки в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

Комплект поставки

В комплект поставки входят (в соответствии с договором на поставку):

- полностью собранная задвижка в соответствии со спецификацией;
- комплект эксплуатационной и сопроводительной документации.

Необходимость поставки электропривода, ответных фланцев с крепежными деталями и прокладками оговаривается в заказе.