

Устьевые фонтанные и нагнетательные (газлифтные) арматуры и елки Ду 50; 65; 80; 100; 150, Рр 14,0 МПа (2000 PSI)

Назначение: арматура предназначена для герметизации устья нефтяных, газовых и нагнетательных скважин, а также скважин, эксплуатируемых электропогружными насосами, подвески подъемной колонны, контроля и регулирования режима работы скважин, перекрытия и направления добываемой продукции в манифольд.

Рабочая среда: арматура фонтанная, в зависимости от исполнения, предназначена для эксплуатации с рабочими средами:

- некоррозионная — нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л и суммарным содержанием H_2S и CO_2 до 0,003% и пластовой воды до 90% по объему;
- коррозионная К1 — нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 90% и CO_2 до 6% по объему;
- коррозионная К2 — нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л и суммарным содержанием CO_2 и H_2S до 6% по объему;
- коррозионная К3 — нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л и суммарным содержанием CO_2 и H_2S до 25% по объему.

Арматура нагнетательная предназначена для работы с водой сточной нефтепромысловой, водой технической пресной, водой морской с содержанием примесей до 0,5 % по объёму и размером твердых частиц не более 0,1 мм.

Климатическое исполнение арматуры по ГОСТ 15150:

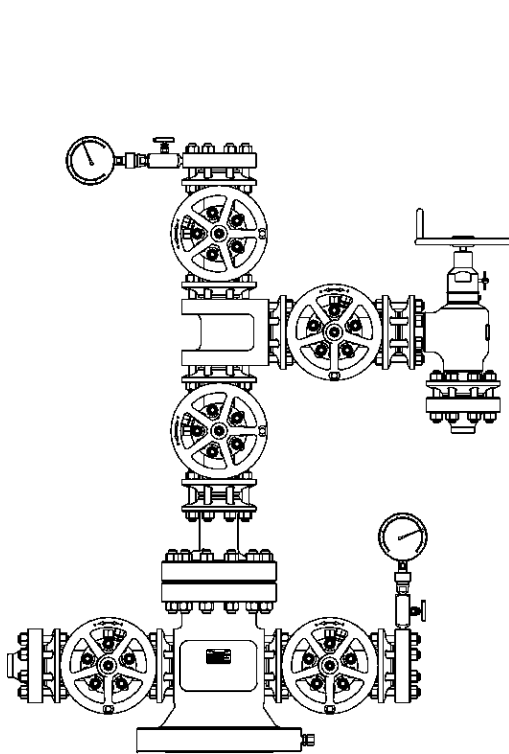
- У1 — размещение на открытых площадках (без защитных сооружений от атмосферных воздействий) с температурой окружающей среды от $-40^{\circ}C$ до $+40^{\circ}C$.
- ХЛ1, УХЛ1 — размещение на открытых площадках (без защитных сооружений от атмосферных воздействий) с температурой окружающей среды от $-60^{\circ}C$ до $+40^{\circ}C$.

Класс герметичности: задвижки арматуры обеспечивают герметичность перекрытия прохода по классам «А», «В», «С» ГОСТ Р 54808, по требованию Заказчика.

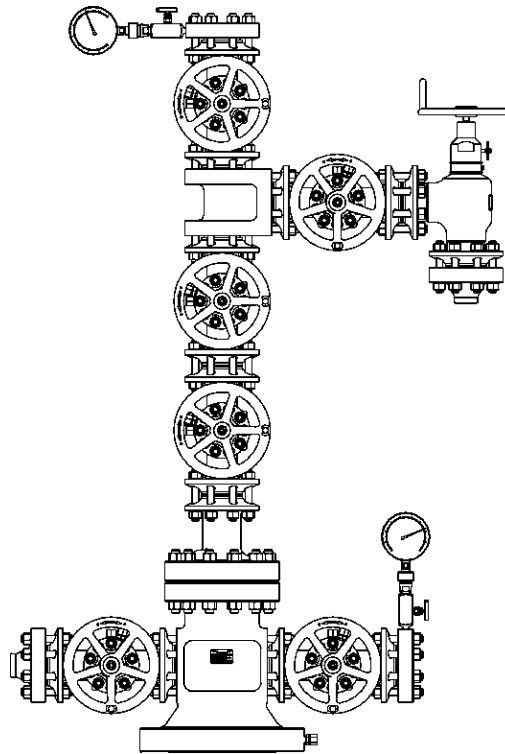
Тип соединения с трубопроводом: фланцевое, присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 28919, РД 26–16–40 или API Spec 6A.



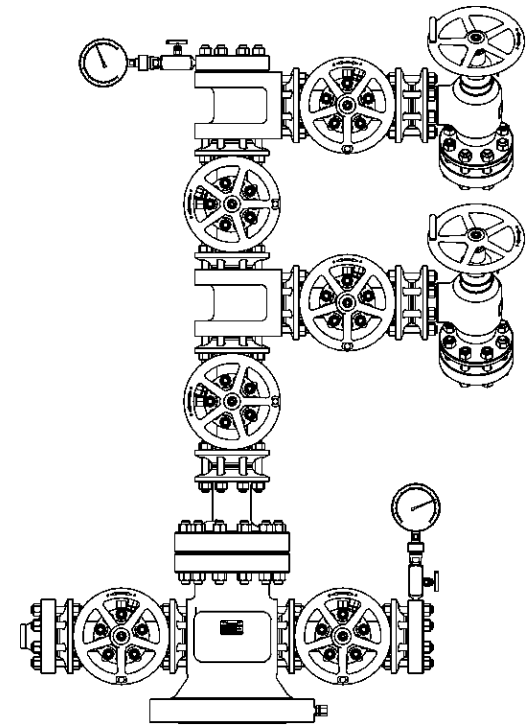
Типовые схемы фонтанной и нагнетательной арматуры



Типовая схема арматуры фонтанной АФ 1

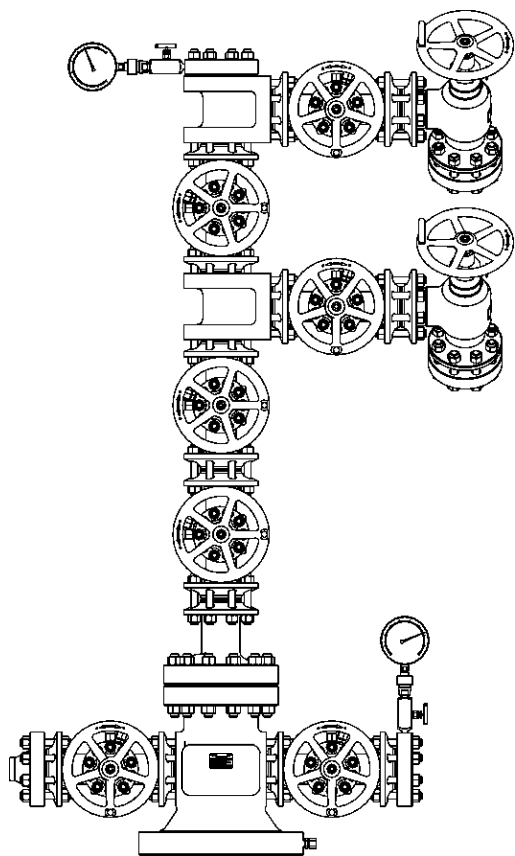


Типовая схема арматуры фонтанной АФ 2

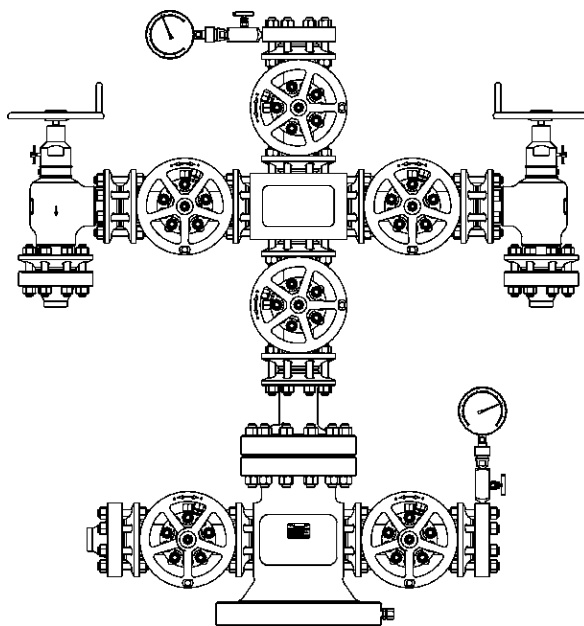


Типовая схема арматуры фонтанной АФ 3

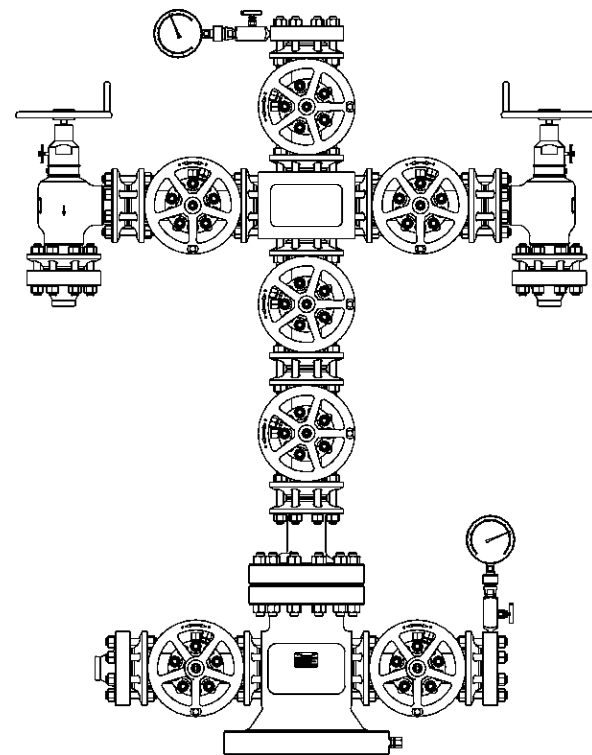
Типовые схемы фонтанной и нагнетательной арматуры



Типовая схема арматуры фонтанной АФ 4

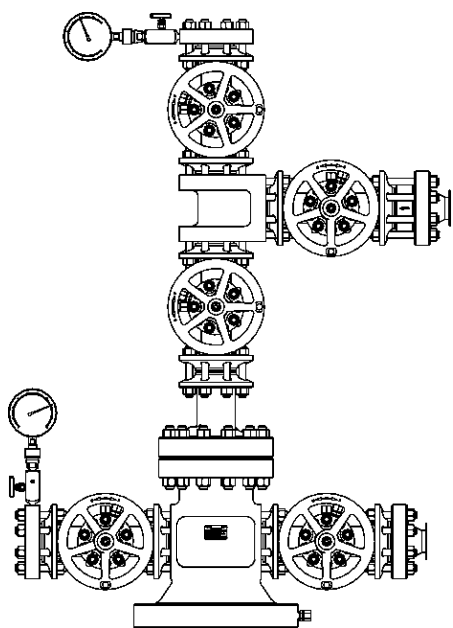


Типовая схема арматуры фонтанной АФ 5

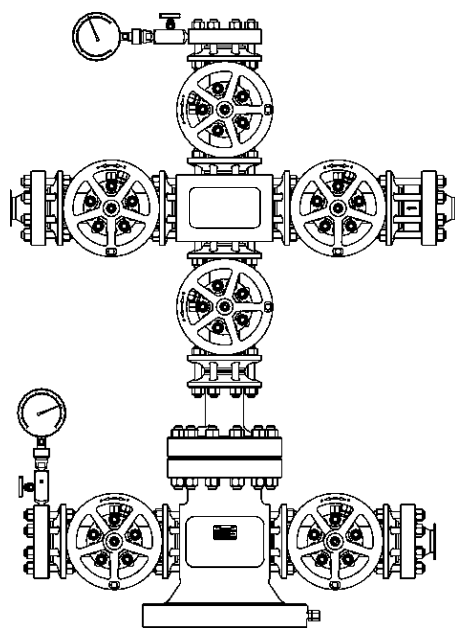


Типовая схема арматуры фонтанной АФ 6

Типовые схемы фонтанной и нагнетательной арматуры

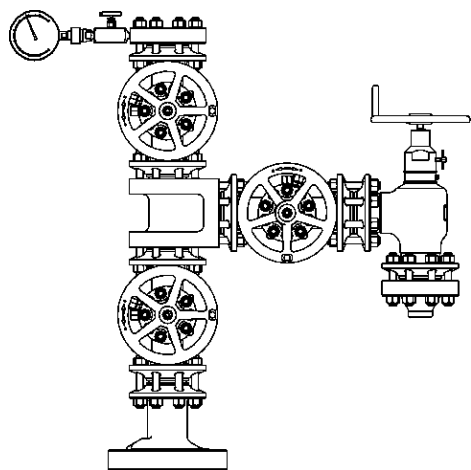


Типовая схема арматуры нагнетательной АН 1

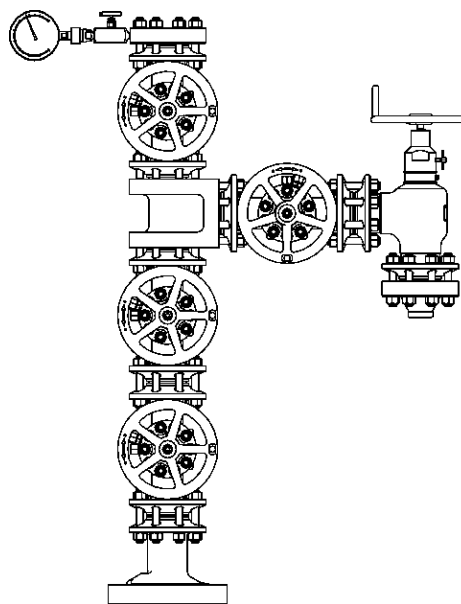


Типовая схема арматуры нагнетательной АН 2

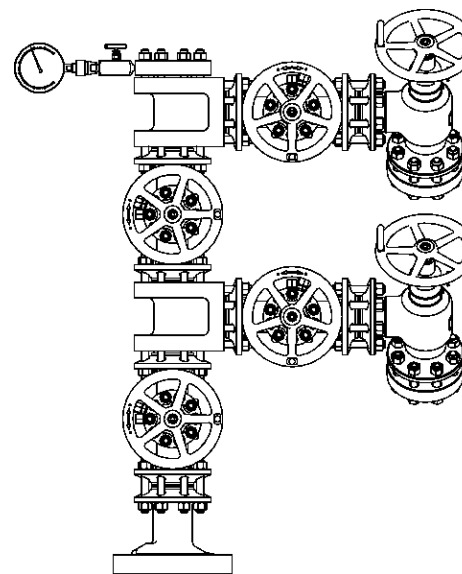
Типовые схемы фонтанной и нагнетательной арматуры



Типовая схема елки фонтанной ЕФ 1

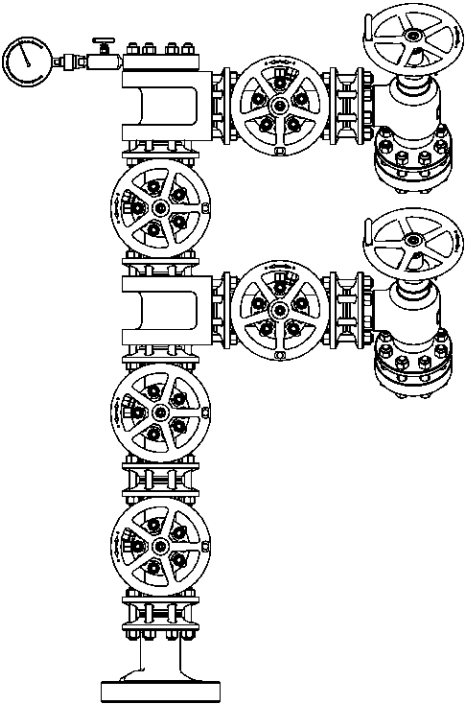


Типовая схема елки фонтанной ЕФ 2

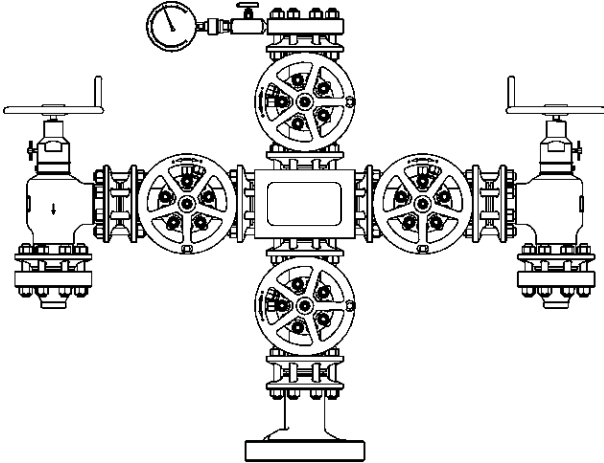


Типовая схема елки фонтанной ЕФ 3

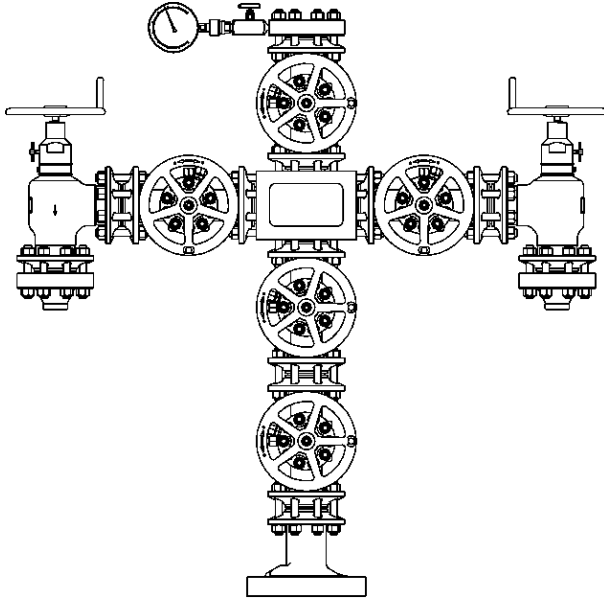
Типовые схемы фонтанной и нагнетательной арматуры



Типовая схема елки фонтанной ЕФ 4

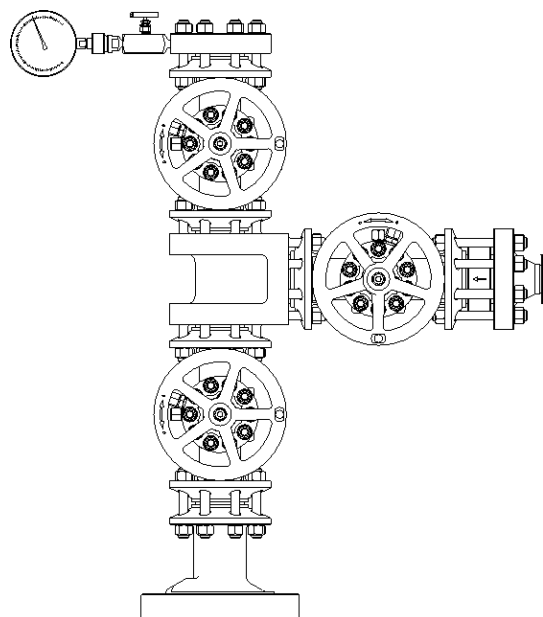


Типовая схема елки фонтанной ЕФ 5

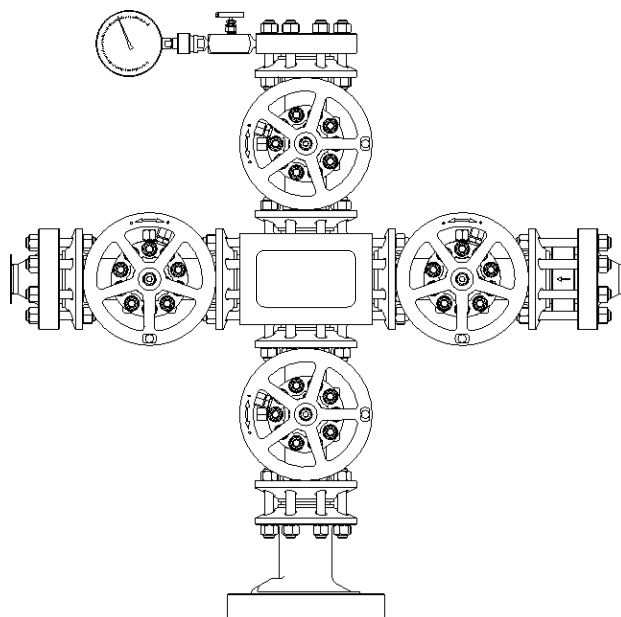


Типовая схема елки фонтанной ЕФ 6

Типовые схемы фонтанной и нагнетательной арматуры



Типовая схема елки нагнетательной EH 1



Типовая схема елки нагнетательной EH 2