

Задвижки стальные клиновые литые с выдвигным шпинделем DN 50/80/100/150/175/200/225/250/300/350, PN 25,0 МПа

Назначение — применяются в качестве запорных устройств на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды. **Рабочая среда** — вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, природный газ, растворы пенообразователей и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой. **Направление движения рабочей среды** — двухстороннее.

Установочное положение — любое. **Климатическое исполнение** — УХЛ1 по ГОСТ 15150.

Температура окружающей среды — от -60°C до $+40^{\circ}\text{C}$. **Класс герметичности** — А по ГОСТ Р 54808.

Тип соединения с трубопроводом:

- фланцевое, исполнение 1, ряд 1 по ГОСТ 28919;
- сварное, с патрубками под приварку.

Строительная длина по ГОСТ 3706. **Исполнение по сейсмостойкости:**

- С0 — не сейсмостойкое исполнение до 6 баллов включительно по шкале MSK-64;
- С — сейсмостойкое исполнение свыше 6 до 9 баллов включительно по шкале MSK-64.

В зависимости от вида управления задвижки изготавливаются в двух исполнениях: • ручное (маховик или редуктор);

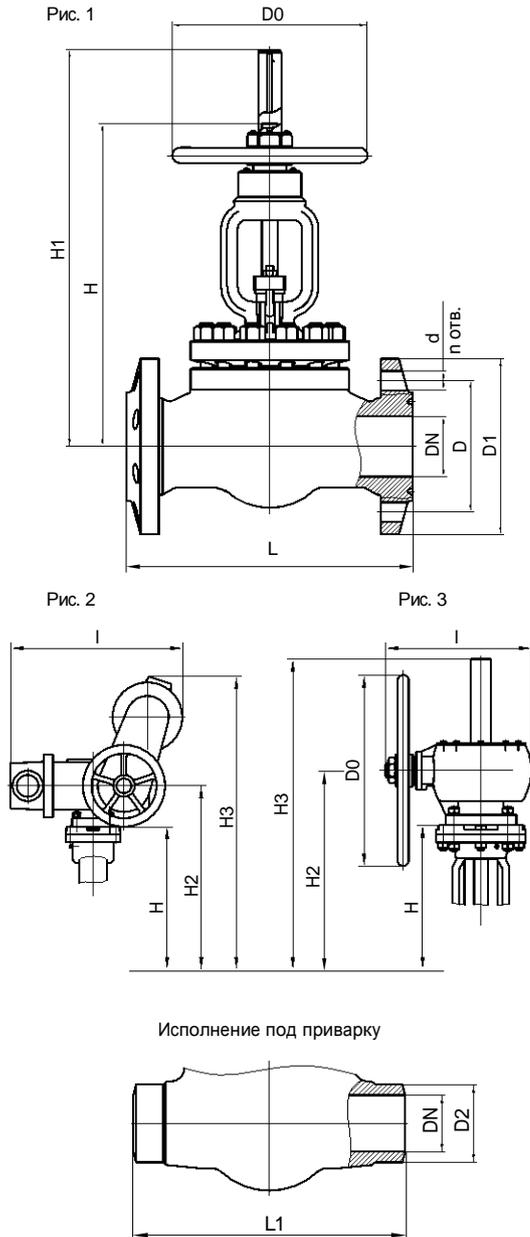
- под электропривод.

Таблица исполнений

DN	Обозначение по чертежу	Условное обозначение (таблица/фигура)	Температура рабочей среды, $^{\circ}\text{C}$	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50÷100	ГА 11017-050÷100-01	31лс45нж	от -60°C до $+425^{\circ}\text{C}$	УХЛ1	Сталь 20ГЛ	Маховик
	ГА 11017-050÷100-11					
150÷350	ГА 15017-150÷350-01	31лс545нж	от -60°C до $+425^{\circ}\text{C}$	УХЛ1	Сталь 20ГЛ	Редуктор
	ГА 15017-150÷350-11					
50÷350	ГА 12017-050÷350-01	31лс945нж	от -60°C до $+425^{\circ}\text{C}$	УХЛ1	Сталь 20ГЛ	Электропривод
	ГА 12017-050÷350-11					



Вариант исполнения и основные размеры



DN	Условное обозначение (таблица/фигура)	Рис.	Размеры, мм											Масса, кг ² , не более		
			D	D1	D2	d	n	D0	L	L1	l	H	H1		H2 ¹	H3 ¹
50		1	165	215	57	26	8	320	350	250	—	388	451	—	—	70/46
80	31лс45нж	1	190,5	242	89	26	8	320	450	305	—	502	606	—	—	105/70
100		1	235	292	114	32	8	320	470	406	—	530	656	—	—	125/95
150		3	317,5	380	168	32	12	600	705	559	420	705	—	815	1115	340/295
175		3	317,5	380	219	32	12	650	711	570	530	888	—	1020	1345	595/530
200		3	317,5	380	219	32	12	650	711	570	530	888	—	1020	1345	590/525
225	31лс545нж	3	394	470	273	39	12	650	800	650	530	1005	—	1135	1500	830/680
250		3	394	470	273	39	12	650	800	650	530	1005	—	1135	1500	825/675
300		3	483	582	325	51	12	1100	1130	1130	460	1285	—	1425	2235	2010/1760
350		3	590,5	675	377	45	16	1000	1257	1257	663	1650	—	1800	2160	3005/2655
50		2	165	215	57	26	8	—	350	250	—	388	—	565	835	65/46
80		2	190,5	242	89	26	8	—	450	305	—	502	—	580	950	100/65
100		2	235	292	114	32	8	—	470	406	—	530	—	640	1010	130/100
150		2	317,5	380	168	32	12	—	705	559	—	705	—	855	1225	320/275
175		2	317,5	380	219	32	12	—	711	570	—	888	—	1070	1650	555/490
200	31лс945нж	2	317,5	380	219	32	12	—	711	570	—	888	—	1070	1650	550/485
225		2	394	470	273	39	12	—	800	650	—	1005	—	1185	1765	790/640
250		2	394	470	273	39	12	—	800	650	—	1005	—	1185	1765	785/635
300		2	483	582	325	51	12	—	1130	1130	—	1285	—	1765	2285	1950/1700
350		2	590,5	675	377	45	16	—	1257	1257	—	1650	—	2130	2650	2900/2550

¹ Размеры H2 и H3 (рис. 2) даны для электропривода «Тулаэлектропривод».

² Масса электроприводных задвижек указана без учета массы электропривода, в числителе — масса для фланцевого исполнения, в знаменателе — для исполнения под приварку.

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ, ТУ				
Корпус	31лс45нж, 31лс545нж, 31лс945нж				
Крышка	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87				
Клин	Сталь 09Г2С, ГОСТ 19281–89				
Шпindelь	Сталь 14Х17Н2, ГОСТ 5949–75 Сталь 13Х11Н2В2МФ, ГОСТ 5949–75				
Прокладка	ПОГФ, ТУ 5728–012–13267785–99				
Гайка	Сталь 35Х, ГОСТ 4543–71				
Шпилька	Сталь 40Х, ГОСТ 4543–71				
Набивка сальника	Комплект сальниковых колец К–ООШ, ТУ 5728–009–13267785–99				
Втулка	БрАЖ9–4, ГОСТ 18175–78				
Маховик	Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87				
Наплавка затворной части:	<table border="0"> <tr> <td>корпус</td> <td>проволока сварная 04Х19Н9С2, ГОСТ 2246–70</td> </tr> <tr> <td>клин</td> <td>проволока сварная 04Х19Н9С2, ГОСТ 2246–70</td> </tr> </table>	корпус	проволока сварная 04Х19Н9С2, ГОСТ 2246–70	клин	проволока сварная 04Х19Н9С2, ГОСТ 2246–70
корпус	проволока сварная 04Х19Н9С2, ГОСТ 2246–70				
клин	проволока сварная 04Х19Н9С2, ГОСТ 2246–70				

Комплект поставки

В комплект поставки входят (в соответствии с договором на поставку):

- полностью собранная задвижка в соответствии со спецификацией;
- комплект эксплуатационной и сопроводительной документации.

Необходимость поставки электропривода, ответных фланцев с крепежными деталями и прокладками оговаривается в заказе.

Эксплуатационные характеристики

Обозначение по чертежу	Назначенный срок службы, лет	Срок службы выемных частей и комплектующих изделий, лет, не менее	Ресурс до списания, цикл, не менее	Гарантия
ГА 11017–050÷100–01				
ГА 15017–150÷350–01	30	15	2000	24 месяца
ГА 12017–050÷350–01				

Примечание: гарантийный срок эксплуатации устанавливается со дня ввода задвижки в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.